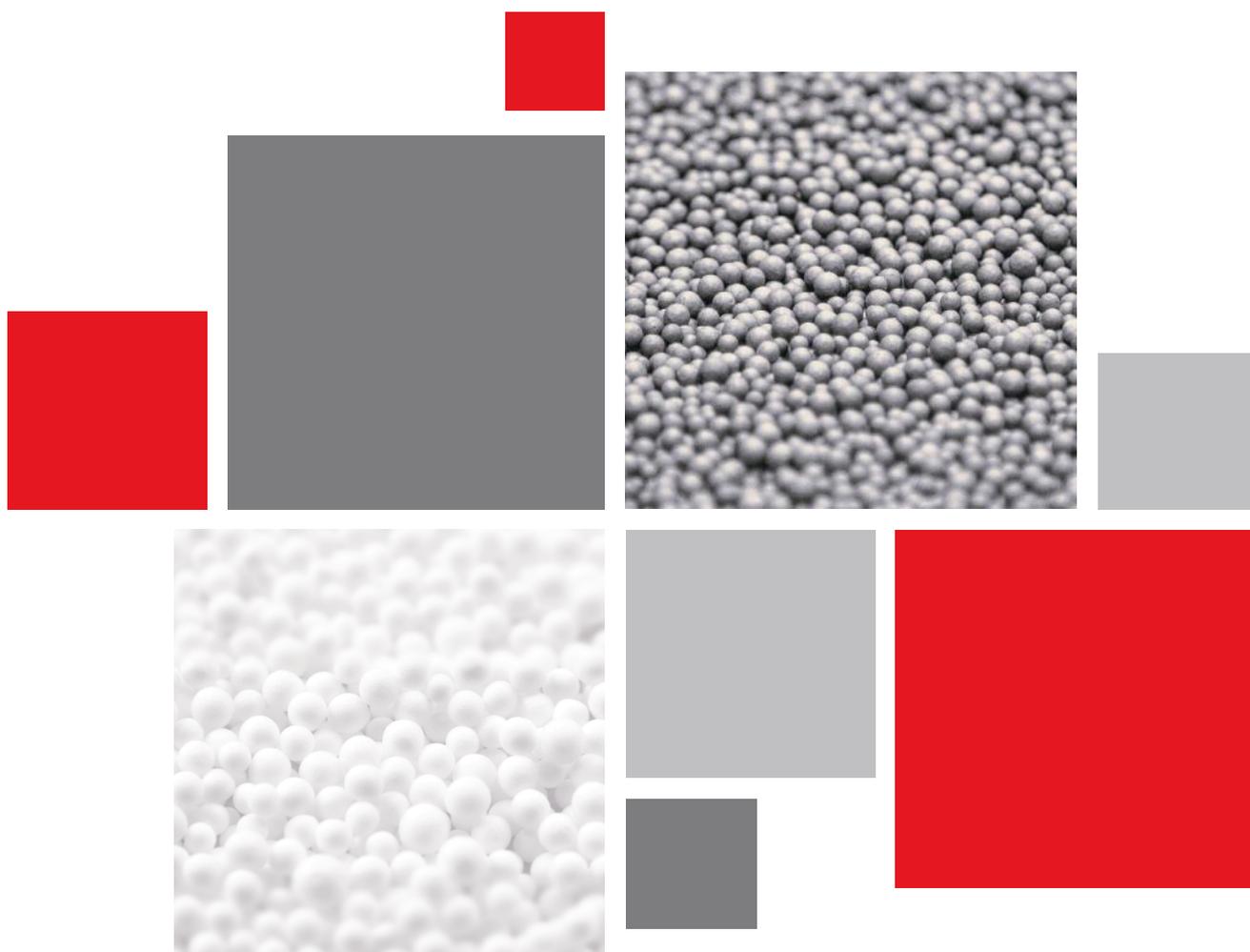




teknopanel®

ISOLATION THERMIQUE EN PSE PRODUITS ET SYSTEMES D'ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTERIEUR



TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE



Caractéristiques Techniques

TEKNOPOR PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE											
Caractéristiques	Unité	Description								Tolérance	Standard
Densité	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Longueur et Largeur	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Epaisseur	mm	T2								±2	TS EN 823
Classe de Réaction au Feu	-	E								-	TS EN 13501-1
Conductivité Thermique (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Max.	TS EN 12667
Résistance à la Flexion	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Min.	TS EN 12089
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Min.	TS EN 826
Résistance à la Traction Perpendiculaire aux Façades	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	Min.	TS EN 1607					
Déviation Equerre	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Platitude	mm	P3								±3	TS EN 825
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	-	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Stabilité Dimensionnelle dans Certaines Conditions de Température et d'Humidité	-	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Absorption d'Eau à Long Terme via une Immersion Complète	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Facteur de Résistance à la Diffusion de la Vapeur d'Eau (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Fluage Compressif	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Température d'Utilisation Maximale	°C	75								Max.	-

Emballage

Produit	Largeur (cm)	Longueur (cm)	Epaisseur (mm)	Unité/Paquet	Unité/Paquet (m ²)	Volume (m ³)
Teknopor PSE Plaque d'Isolation Thermique	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Teknopor Plaques d'Isolation Thermique Valeurs

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
10	20	0,043	2,20	0,45
	25	0,043	1,75	0,55
	30	0,043	1,45	0,65
	40	0,043	1,10	0,90
	50	0,043	0,90	1,15
	60	0,043	0,75	1,35
	80	0,043	0,55	1,85
	100	0,043	0,45	2,30

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
12	20	0,041	2,10	0,45
	25	0,041	1,70	0,60
	30	0,041	1,40	0,70
	40	0,041	1,05	0,95
	50	0,041	0,85	1,20
	60	0,041	0,70	1,45
	80	0,041	0,55	1,95
	100	0,041	0,45	2,40

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,039	2,00	0,50
	25	0,039	1,60	0,60
	30	0,039	1,35	0,75
	40	0,039	1,00	1,00
	50	0,039	0,80	1,25
	60	0,039	0,70	1,50
	80	0,039	0,50	2,05
	100	0,039	0,40	2,55

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,038	1,95	0,50
	25	0,038	1,55	0,65
	30	0,038	1,30	0,75
	40	0,038	0,95	1,05
	50	0,038	0,80	1,30
	60	0,038	0,65	1,55
	80	0,038	0,50	2,10
	100	0,038	0,40	2,60

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,037	1,85	0,50
	25	0,037	1,50	0,65
	30	0,037	1,25	0,80
	40	0,037	0,95	1,05
	50	0,037	0,75	1,35
	60	0,037	0,65	1,60
	80	0,037	0,50	2,15
	100	0,037	0,35	2,70

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
22*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
24*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
26*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
28*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
30*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

* Densités recommandées pour une utilisation dans les systèmes d'isolation thermique extérieure

Certificats



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

GRAPHITE TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE



Caractéristiques Techniques

GRAPHITE TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE							
Caractéristiques	Unité	Description				Tolérance	Standard
Densité	kg/m ³	14	16	18	20		
Longueur et Largeur	mm	L2, W2				±2	TS EN 822
Epaisseur	mm	T2				±2	TS EN 823
Classe de Réaction au Feu	–	E				–	TS EN 13501-1
Conductivité Thermique (λ)	W/mK	0,032	0,031	0,031	0,031	Max.	TS EN 12667
Résistance à la Flexion	kPa	BS 115	BS 125	BS 125	BS 125	Min.	TS EN 12089
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	kPa	CS(10)50	CS(10)60	CS(10)60	CS(10)60	Min.	TS EN 826
Résistance à la Traction Perpendiculaire aux Façades	kPa	TR 80	TR 100	TR 100	TR 100	Min.	TS EN 1607
Déviation Equerre	mm/m	Sb5				±5	TS EN 824
Platitude	mm	P3				±3	TS EN 825
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	–	DS(N)5				± %0,5	TS EN 1603
Stabilité Dimensionnelle dans Certaines Conditions de Température et d'Humidité	–	DS(70,-)1				± %1	TS EN 1604
Absorption d'Eau à Long Terme via une Immersion Complète	–	WL(T)3,5				–	TS EN 12087
Facteur de Résistance à la Diffusion de la Vapeur d'Eau (μ)	–	20-40	20-40	20-40	20-40	–	TS EN 12086
Fluage Compressif	–	CC(3/4/10)10				–	TS EN 1606
Température d'Utilisation Maximale	°C	75				Max.	–

Emballage

Produit	Largeur (cm)	Longueur (cm)	Epaisseur (mm)	Unité/Paquet	Unité/Paquet (m ²)	Volume (m ³)
Graphite Teknopor PSE Plaque d'Isolation Thermique	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Graphite Teknopor Plaques d'Isolation Thermique Valeurs

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,032	1,65	0,60
	25	0,032	1,30	0,75
	30	0,032	1,10	0,90
	40	0,032	0,80	1,25
	50	0,032	0,60	1,55
	60	0,032	0,55	1,85
	80	0,032	0,40	2,50
	100	0,032	0,35	3,10

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Densité	Epaisseur	Conductivité Thermique	Transmission Thermique	Résistance Thermique
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

* Densités recommandées pour une utilisation dans les systèmes d'isolation thermique extérieure

Certificats

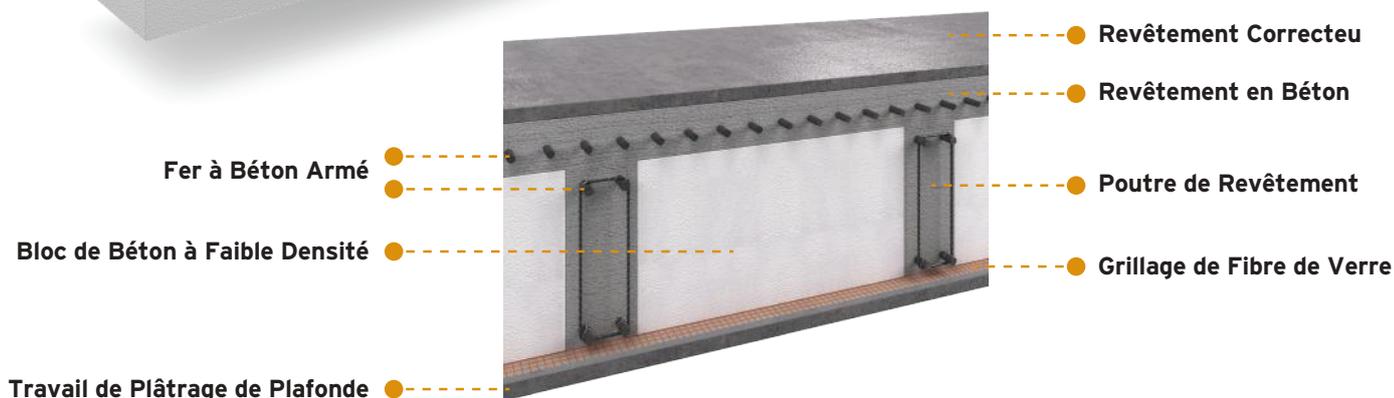


TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

TEKNOPOR BLOCS DE REMBLAI LÉGER



Caractéristiques Techniques

TEKNOPOR BLOCS DE REMBLAI LÉGER						
Caractéristiques	Unité	Description			Tolérance	Standard
Densité	kg/m ³	10	14	16	±1	TS EN 1602
Longuer et Largeur	mm	*L3, W3	**L2, W2		*±3 **±2	TS EN 822
Epaisseur	mm	T2			±2	TS EN 823
Classe de Réaction au Feu	-	E			-	TS EN 13501-1
Résistance à la Flexion	kPa	BS 50	BS 135	BS 150	Min.	TS EN 1607
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	kPa	CS(10)30	CS(10)70	CS(10)80	Min.	TS EN 826
Déviation Equerre	mm/m	Sb5			±5	TS EN 824
Platitude	mm	*P5	**P3		*±5 **±3	TS EN 825
Température d'Utilisation Maximale	°C	75			-	-

Certificats



*Les certificats sont valables pour la Turquie.

**Le certificat est valable pour les valeurs de densité 14 et 16.

TEKNOPOR GEOTEK BLOCS DE REMBLAI SOUS LA SURFACE



Figure 1 Utilisation de remblai de terre au lieu du remblai de terre utilisé dans les autoroutes, les ponts et les rampes d'accès, ce qui allège la charge de conception.



Figure 2 Prévention des tassements dans les structures d'approche des ponts et les talus sur des surfaces de sol mou.



Figure 3 Remplissage pour protéger les conduites souterraines, les installations de drainage et les infrastructures soumises à des charges verticales élevées.



Figure 4 Applications de remplissage pour réduire les charges sismiques latérales dans les structures de soutènement et les fondations.

Caractéristiques Techniques

TEKNOPOR GEOTEK BLOCS DE REMBLAI SOUS LA SURFACE						
Caractéristiques	Unité	Description			Tolérance	Standard
Densité	kg/m ³	26	28	30		
Longuer	mm	L2			±5	TS EN 822
Largeur	mm	W2			±3	TS EN 822
Epaisseur	mm	T1			±5	TS EN 823
Classe de Réaction au Feu	-	E			-	TS EN 13501-1
Résistance à la Flexion	kPa	BS 200			Min.	TS EN 12089
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	kPa	CS(10)150			Min.	TS EN 826
Déviation Equerre	mm/m	Sb1			±5	TS EN 824
Platitude	mm/m	P4			±5	TS EN 825
Stabilité Dimensionnelle dans Certaines Conditions de Température et d'Humidité	-	DS(23,90)1			± % 1	TS EN 1604
Absorption d'Eau à Long Terme via une Immersion Complète	-	WL(T)5			-	TS EN 12087
Température d'Utilisation Maximale	°C	75			Max.	-

Certificats



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

PSE BLOCS DE JAMBAGE



Caractéristiques Techniques

PSE BLOCS DE JAMBAGE											
Caractéristiques	Unité	Description								Tolérance	Standard
Densité	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Longueur et Largeur	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Épaisseur	mm	T2								±2	TS EN 823
Classe de Réaction au Feu	-	E								-	TS EN 13501-1
Conductivité Thermique (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Max.	TS EN 12667
Résistance à la Flexion	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Min.	TS EN 12089
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Min.	TS EN 826
Résistance à la Traction Perpendiculaire aux Façades	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	Min.	TS EN 1607					
Déviation Equerre	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Platitude	mm	P3								±3	TS EN 825
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	-	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Stabilité Dimensionnelle dans Certaines Conditions de Température et d'Humidité	-	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Absorption d'Eau à Long Terme via une Immersion Complète	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Facteur de Résistance à la Diffusion de la Vapeur d'Eau (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Fluage Compressif	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Température d'Utilisation Maximale	°C	75								Max.	-

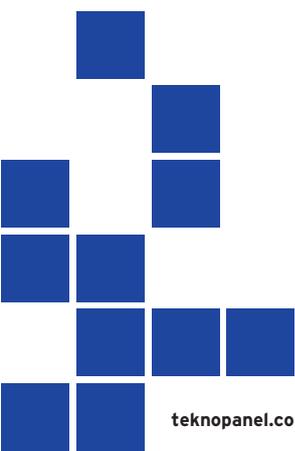
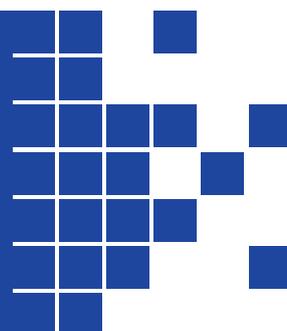
Certificats

TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

SYSTEMES D'ISOLATION THERMIQUE EXTERIEUR



TEKNOSİSTEM SYSTEMES

D'ISOLATION THERMIQUE EXTERIEUR

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

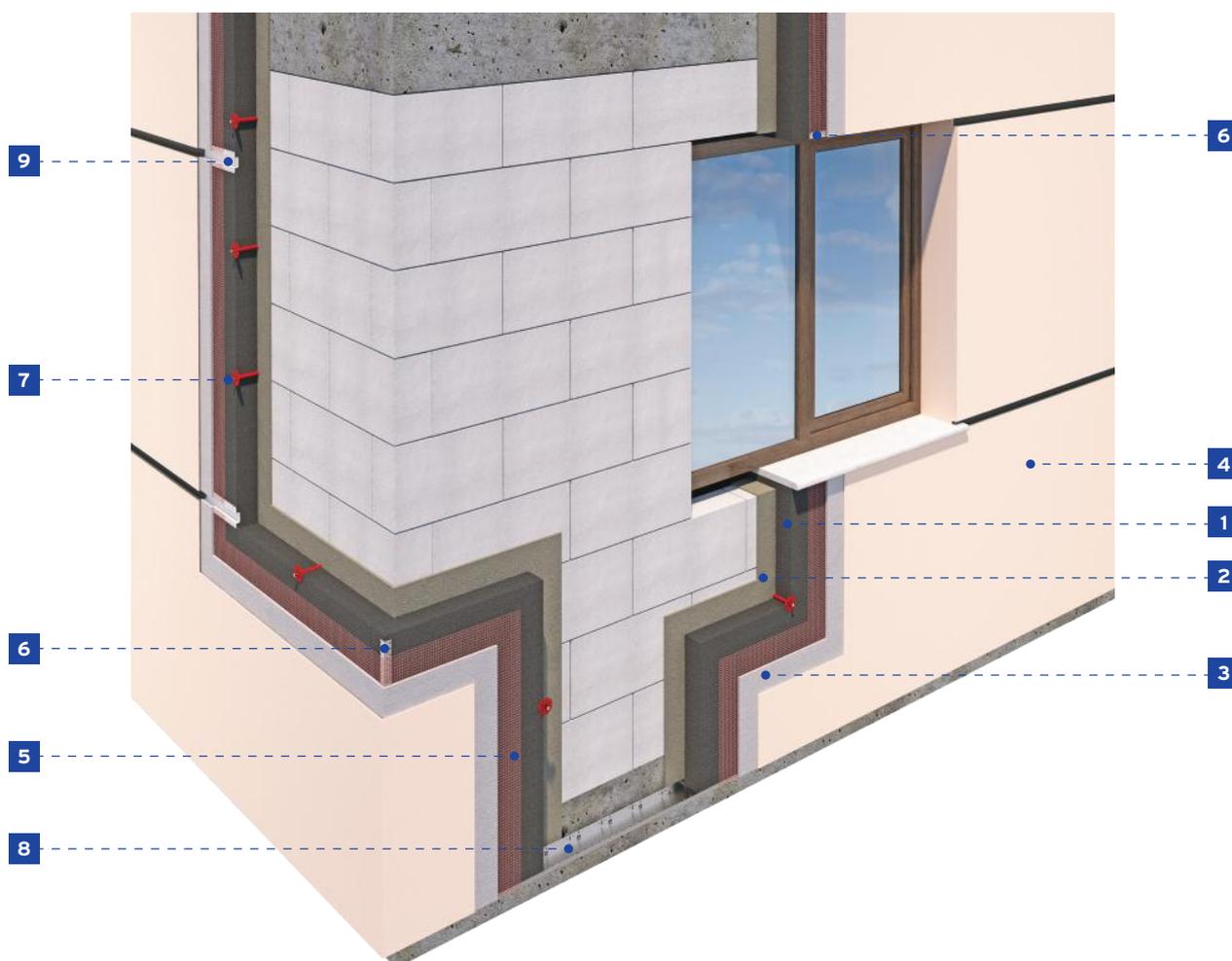
TEKNOSİSTEM SYSTEMES D'ISOLATION THERMIQUE EXTERIEUR				
Caractéristiques	Unité	Description	Tolérance	Standard
Classe de Matériau	-	PSE 80	-	TS EN 13163
Densité	kg/m ³	16	± 1	TS EN 1602
Longueur et Largeur	mm	L2 - W2	± 2	TS EN 822
Epaisseur	mm	T2	± 1	TS EN 823
Classe de Réaction au Feu	-	B	-	TS EN 13501-1
Résistance à la Conduction Thermique (R)	m ² K/W	1	Min.	TS EN 12667/ TS EN 12939
Conductivité Thermique (λ)	W/mK	0,038	Max.	TS EN 12667
Résistance à la Flexion	kPa	BS150	Min.	TS EN 12089
Résistance aux Chocs	-	I2	-	TS EN 13497
Résistance d'Effondrement	-	PE500	-	TS EN 13498
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	kPa	CS(10)80	Min.	TS EN 826
Résistance à la Traction Perpendiculaire aux Façades	kPa	TR150	Min.	TS EN 1607
Déviation Equerre	mm/m	Sb2	± 2	TS EN 824
Platitude	mm	P4	± 5	TS EN 825
Facteur de Résistance à la Diffusion de la Vapeur d'Eau (μ)	-	20-40	-	TS EN 13163
Absorption d'Eau à Long Terme par Immersion Partielle	kg/m ²	0.5	Min.	TS EN 12087
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	-	DS(N)5	± % 0,5	TS EN 1603
Application d'Adhésif sur Panneau en PSE	kPa	80	Min.	TS EN 13494
Adhérence du Plâtre Isolant sur Panneau	kPa	80	Min.	TS EN 13494
Tension de Traction du Treillis en Fibre de Verre	N/mm	40	Min.	TS EN 13494
Stabilité Dimensionnelle dans Certaines Conditions de Température et d'Humidité	-	DS(70,-)1	± % 1	TS EN 1604

Certificats



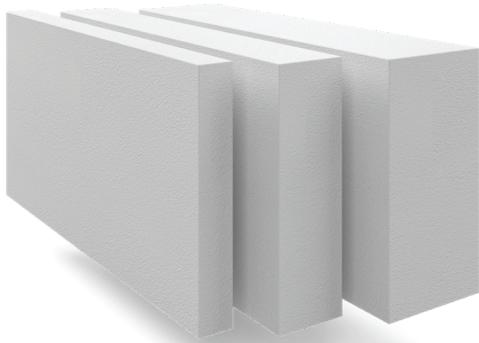
* Les certificats sont valables pour la Turquie.

TEKNOSİSTEM SYSTEMES D'ISOLATION THERMIQUE EXTERIEUR COMPOSANTS



- 1 Panneau d'Isolation Thermique en PSE Teknopor ou Graphite Teknopor Teknosistem
- 2 Mortier Adhésif Teknosistem
- 3 Mortier d'Enduit Teknosistem
- 4 Enduit Décoratif Texturé Minéral
- 5 Grillage de Fibre de Verre Teknosistem
- 6 Profilé d'Angle en PVC-Grillagé Teknosistem
- 7 Cheville Teknosistem
- 8 Profilé de Base Teknosistem
- 9 Profilé de Fixation Teknosistem

TEKNOSİSTEM TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE



Caractéristiques Techniques

TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE	
Standard	TS EN 13163
Coéfficiente de Conduité Thermique	$\leq 0,038$ W/mK
Classe de Réaction au Feu	E en vertu de TS EN 13501 - 1
Densité	16 kg/m ³
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	$\pm 0,5$ DS(N)5
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	CS(10)80
Résistance à la Traction Perpendiculaire aux Façades	TR 150
Absorption d'Eau à Long Terme par Immersion Partielle	WL(T)3
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	20-40
Résistance à la Flexion	BS 150

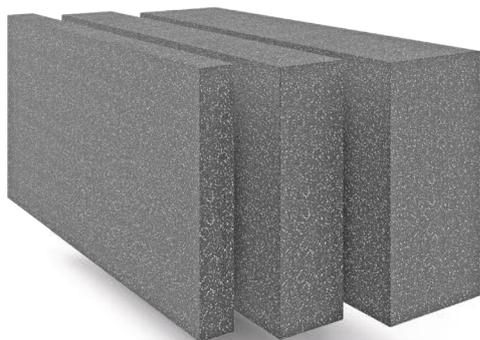
Dimensions

Longueur	100 cm
Largeur	50 cm
Epaisseur	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Emballage

Produit	Largeur (cm)	Longueur (cm)	Epaisseur (mm)	Unité/Paquet	Unité/Paquet (m ²)	Volume (m ³)
Teknopor PSE Plaque d'Isolation Thermique	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

TEKNOSİSTEM GRAPHITE TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE



Caractéristiques Techniques

GRAPHITE TEKNOPOR PSE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE	
Standard	TS EN 13163
Coéfficiente de Conduité Thermique	$\leq 0,031$ W/mK
Classe de Réaction au Feu	E en vertu de TS EN 13501 - 1
Densité	16 kg/m ³
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	$\pm 0,5$ DS(N)5
Contrainte de Compression à 10% de Déformation	CS(10)60
Résistance à la Traction Perpendiculaire aux Façades	TR 100
Absorption d'Eau à Long Terme par Immersion Partielle	WL(T)3,5
Stabilité Dimensionnelle dans des Conditions Normales de Laboratoire Constantes	20-40
Résistance à la Flexion	BS 125

Dimensions

Longueur	100 cm
Largeur	50 cm
Epaisseur	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Emballage

Produit	Largeur (cm)	Longueur (cm)	Epaisseur (mm)	Unité/Paquet	Unité/Paquet (m ²)	Volume (m ³)
Graphite Teknopor PSE Plaque d'Isolation Thermique	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

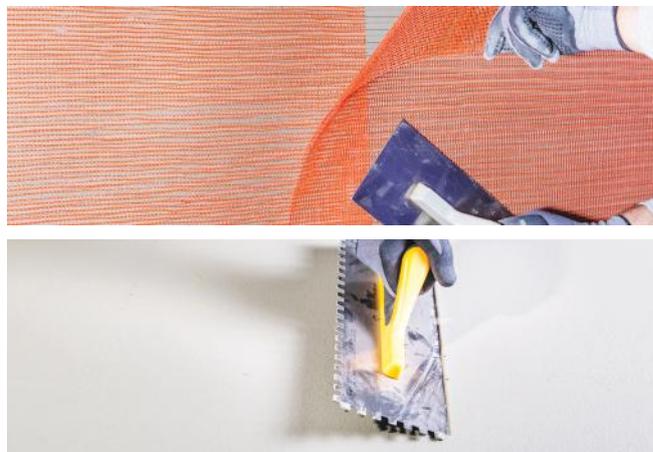
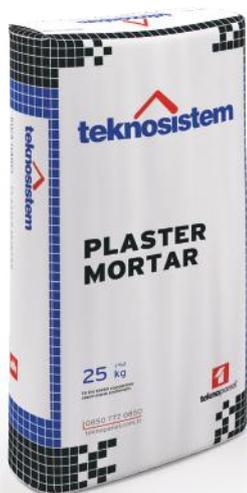
TEKNOSİSTEM MORTIER ADHÉSIF



Caractéristiques Techniques

Caractéristiques Techniques	(+23°C, 50% Humidité Relative)
Informations Générales	
Aspect	Poudre de Couleur Grise
Outil d'Application	Truelle Crantée, Truelle
Durée de Conservation	12 mois non ouvert dans un environnement sec
Paquet	Sac kraft de 25 kg
Informations sur l'Application	
Température d'Application	(+5°C)-(+35°C)
Taux de Mélangé	Poudre de 25 kg / ~5,5-6 litres d'eau
Vie de Creuset	3 heures
Consommation	~4 kg/m ²
Informations sur la Performance	
Force d'Adhésion dans les Panneaux d'Isolation Thermique (TS EN 13494)	Min. 0,08 N/mm ²
Absorption d'Eau (TS EN 12808-5)	Max. 30 min. 5gr - Max. 240 min. 10 gr
Résistance à la Flexion (TS EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Résistance à la Compression (TS EN 1015-11)	Min. 6 N/mm ²
Force d'Adhésion sur la Couche Inférieure (TS EN 1015-12)	Min. 0,5 N/mm ²

TEKNOSİSTEM MORTIER DE PLÂTRE



Caractéristiques Techniques

Caractéristiques Techniques	(+23°C, 50% Humidité Relative)
Informations Générales	
Aspect	Poudre de couleur grise
Outil d'Application	Truelle en acier
Durée de Conservation	12 mois non ouvert dans un environnement sec
Paquet	Sac kraft de 25kg
Informations sur l'Application	
Température d'Application	(+5°C)-(+35°C)
Taux de Mélange	Poudre de 25 kg / ~5,5-6,5 litres d'eau
Vie de Creuset	3 heures
Consommation	~1,7 kg/m ² /mm
Informations sur la Performance	
Flexibilité	Elevé
Force d'Adhésion sur la Couche Inférieure (TS EN 13494)	Min. 0,08 N/mm ²
Absorption d'Eau (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² min. 0,5 W1
Résistance à la Flexion (TS EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Résistance à la Compression (TS EN 1015-11)	Min. 6 N/mm ² CSIV
Coefficient de Perméabilité à la Vapeur d'Eau (μ) (TS EN 1015-19)	Max. 15
Résistance d'Adhérence - Force de Coupe (TS EN 1015-12)	≥ 0,50 N/mm ² /B
Densité de Charge Sec (TS EN 1015-10)	1300 ± 150 kg/m ³
Réaction au Feu (TS EN 13501-1)	A1
Substances Dangereuses (TS EN 998-1)	Convenable

TEKNOSİSTEM PLÂTRE DÉCORATIF À TEXTURE MINÉRALE



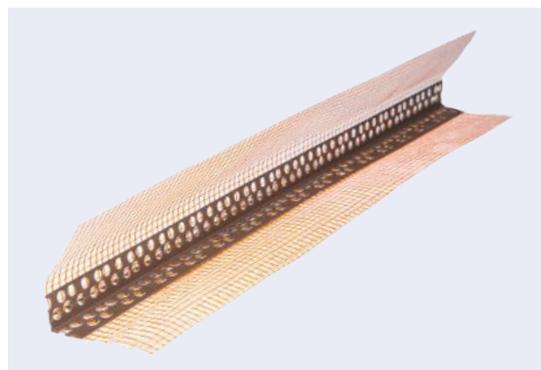
Caractéristiques Techniques

Caractéristiques Techniques	(+23°C, 50% Humidité Relative)
Informations Générales	
Aspect	Poudre de couleur blanche
Outil d'Application	A base de ciment
Durée de Conservation	12 mois non ouvert dans un environnement sec
Paquet	Sac kraft de 25 kg
Informations sur l'Application	
Taux de Mélange	Poudre de 25 kg / ~5,75-6,5 litres d'eau
Température d'Application	Truelle en acier et en plastique
Consommation	2,4-2,8 kg/m ²
Informations sur la Performance	
Température de Service	(-30°C)-(+80°C)
Résistance à la Pression - Classe (TS EN 1015-11)	3,5-7,5 N/mm ² - CS III
Résistance d'Adhérence - Force de Coupe (TS EN 1015-12)	≥ 0,45 N/mm ² /B
Densité de Charge Sec (TS EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³
Absorption d'Eau par Capillarité - Classe (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² min. 0,5 W1
Coefficient de Perméabilité à la Vapeur d'Eau (μ) (TS EN 1745)	5/20 (Valeur de Tableau)
Conductivité Thermique (TS EN 1745)	≤ 0,47 W/mK (Valeur de Tableau) P=%50
Réaction au Feu (TS EN 13501-1)	A1
Substances Dangereuses (TS EN 998-1)	Convenable

TEKNOSİSTEM FILET EN FIBRES DE VERRE



TEKNOSİSTEM PROFIL D'ANGLE EN PVC-FILET



TEKNOSİSTEM CHEVILLE



TEKNOSİSTEM PROFIL DE SOCLE



TEKNOSİSTEM PROFIL DE JOINT



TEKNOSISTEM SYSTEMES D'ISOLATION THERMIQUE EXTERIEUR DETAILS D'APPLICATION

Montage du Teknosistem Profil de Socle



Figure 1 Les espaces, creux et saillies entre le mur et le profilé de base Teknosistem sont corrigés à l'aide de cales de différentes épaisseurs et la mesure de la surface est prise avec un niveau de surface dans la première étape de mise en œuvre.



Figure 2 Les profilés de base Teknosistem sont montés à l'aide de chevilles après le processus d'aplatissement.



Figure 3 Les dimensions des profilés de base, qui doivent être montés avec un espace de 2 à 3 mm entre eux, sont choisies en fonction de l'épaisseur du panneau d'isolation thermique à utiliser.

Préparation et Application du Teknosistem Mortier Adhésif



Figure 1 Le mortier adhésif est appliqué sur l'ensemble du panneau d'isolation thermique à l'aide d'une truelle ou d'une truelle convenablement dentelée, en utilisant la méthode d'adhésion sur toute la surface si la surface est plane.



Figure 2 Le mortier adhésif est appliqué sur le panneau d'isolation thermique à l'aide d'une truelle, en bande sur tous les bords du dos du panneau d'isolation thermique et en points au milieu, selon la méthode d'application par bandes et points s'il y a des différences de niveau ou des irrégularités sur la surface.



Figure 3 Il faut faire attention à ne pas déborder des bords lors de l'application du mortier adhésif au dos du panneau isolant.

Placement des Teknosistem Teknopor & Graphite Teknopor PSE Plaque d'Isolation Thermique



Figure 1 Le panneau d'isolation thermique avec mortier adhésif appliqué sur la face arrière, est placé sur le profilé de base de manière à ce qu'il ne reste aucun espace.

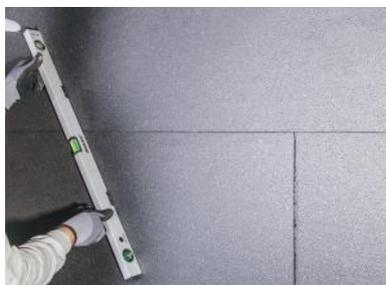


Figure 2 Les niveaux des panneaux doivent être vérifiés avec une jauge ou un niveau à bulle.

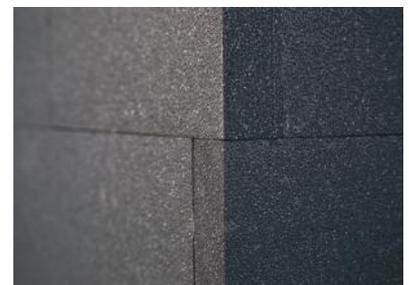


Figure 3 Les panneaux d'isolation thermique sont placés en zigzag, en partant du bas du mur et en remontant, sans laisser d'espace. Les panneaux doivent également être placés en zigzag dans les coins.

Application de Chevilles sur le Teknosistem Teknopor & Graphite Teknopor PSE Plaque d'Isolation Thermique



Figure 1 La tête fraisée doit être ouverte à l'aide d'un appareil afin de positionner complètement la tête de cheville et d'éviter complètement l'épaississement.



Figure 2 La cheville est ouverte avec une perceuse. La taille du trou doit être 1 cm plus grande que la taille de la cheville.



Figure 3 Les chevilles sont placées dans les trous et les clous sont entièrement enfoncés.

Application de Teknosistem Profil d'Angle en PVC-Filet



Figure 1



Figure 2



Figure 3

Les bords et les coins du bâtiment (Figure 1), les fenêtres (Figure 2) et les bords des portes (Figure 3) sont les zones où le risque de fissuration et de forces mécaniques est le plus élevé dans les applications de systèmes d'isolation thermique extérieure. Teknosistem Profil d'Angle en PVC-Filet sont utilisés pour obtenir des coins lisses et résistants aux chocs.

Préparation des Couches de Teknosistem Mortier de Plâtre et Application du Teknosistem Filet en Fibres de Verre



Figure 1 Deux couches d'enduit de surface sont appliquées. Le mortier de plâtre Teknosistem préparé est appliqué de manière homogène sur la surface à l'aide d'une truelle en acier après avoir placé les panneaux d'isolation thermique Teknosistem collés et les chevilles.



Figure 2 Le filet en fibre de verre doit être appliqué sur la première couche d'enduit de surface encore humide, en exerçant une pression de haut en bas et en l'étirant largement, sans le plier et en le plaçant à égale distance du panneau isolant sur toute la surface. Au niveau des joints, les treillis en fibre de verre doivent toujours se chevaucher de 10 cm.

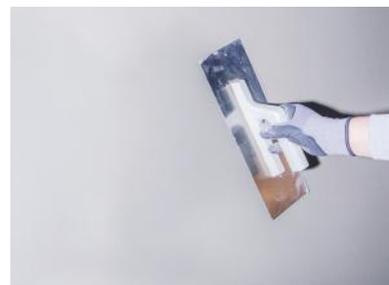


Figure 3 L'application de la deuxième couche de mortier d'enduit est terminée après que la première couche ait légèrement séché en fonction des conditions météorologiques douces.

Application de Teknosistem Plâtre Décoratif et de Couche de Finition



Figure 1 L'enduit décoratif texturé minéral Teknosistem est appliqué sur la surface à l'aide d'une truelle.

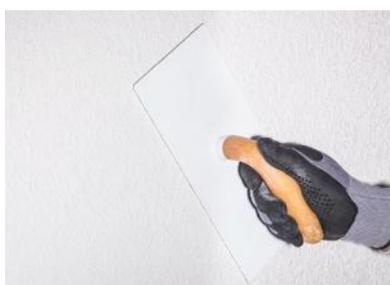


Figure 2 La surface est passée avec une truelle en plastique pour créer une texture avant séchage.

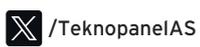
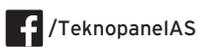


Figure 3 Enfin, le revêtement extérieur et la peinture sont appliqués.



Teknopanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş.

-  Siège social - Usine de Mersin  Usine de Sakarya  Usine d'Izmir  Usine d'Istanbul  Usine de Macédoine du Nord
-  Bureau d'Istanbul  Bureau d'Ankara



+90 850 777 0850
teknopanel.com