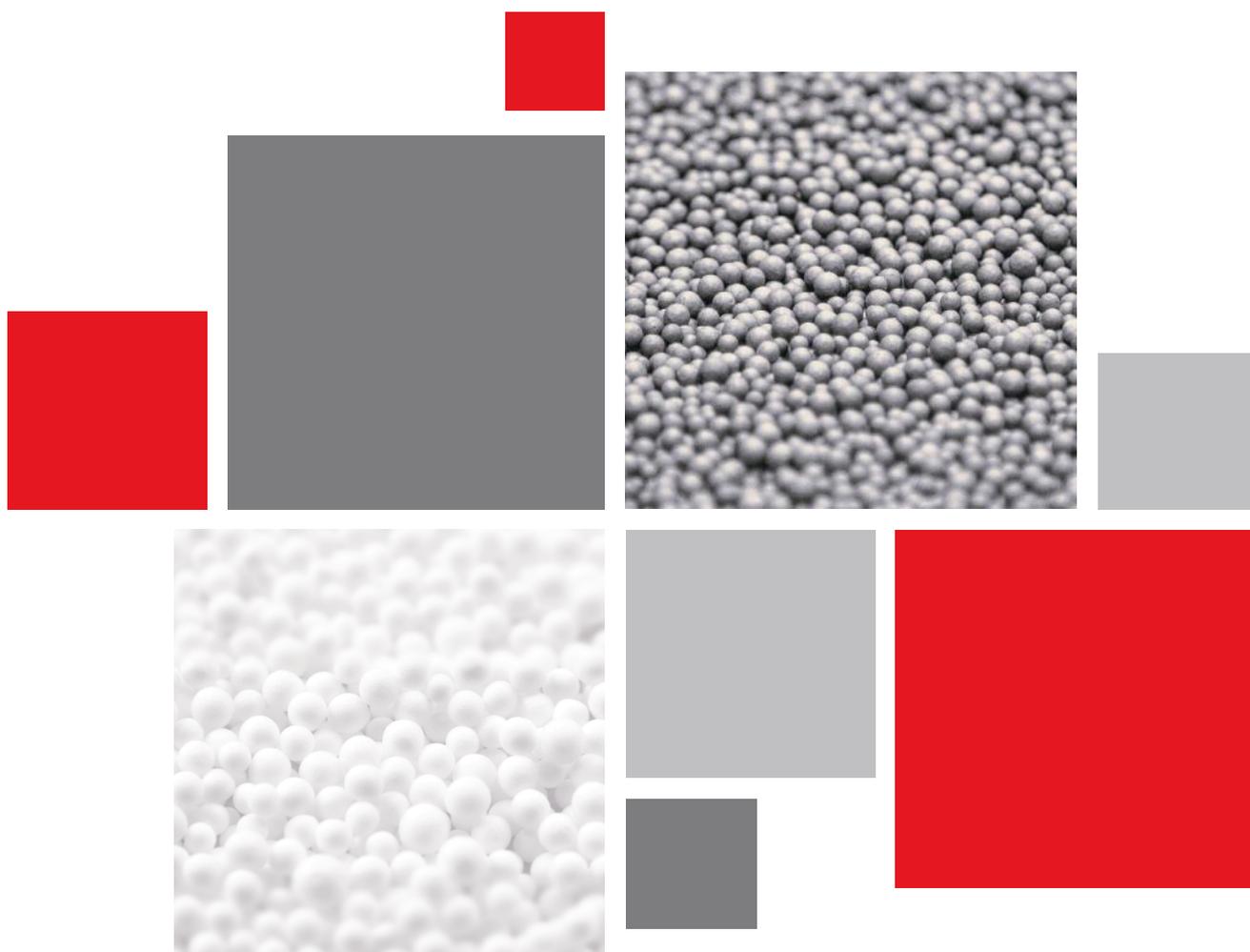




tekno panel®

EPS WÄRMEDÄMMPRODUKTE UND WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME



TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTEN



Technische Eigenschaften

TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTEN											
Eigenschaften	Einheit	Leistung								Toleranz	Standard
Dichte	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Länge und Breite	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Dicke	mm	T2								±2	TS EN 823
Brandschutzklasse	-	E								-	TS EN 13501-1
Wärmeleitfähigkeit (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Max.	TS EN 12667
Biegefestigkeit	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Min.	TS EN 12089
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Min.	TS EN 826
Zugfestigkeit Senkrecht zur Oberfläche	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	Min.	TS EN 1607					
Abweichung von der Rechtwinkligkeit	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Ebenheit	mm	P3								±3	TS EN 825
Dimensionsstabilität in Konstanten, Normalen Laborbedingungen	-	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Dimensionsstabilität in Bestimmten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen	-	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Langzeitwasseraufnahme Durch Vollständiges Eintauchen	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Druckkriechen	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Maximale Einsatztemperatur	°C	75								Max.	-

Verpackung

Produkt	Breite (cm)	Länge (cm)	Dicke (mm)	Stück/Packung	Stück/Packung (m ²)	Volumen (m ³)
Teknopor EPS Wärmedämmplatte	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Teknopor Wärmedämmwerte

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
10	20	0,043	2,20	0,45
	25	0,043	1,75	0,55
	30	0,043	1,45	0,65
	40	0,043	1,10	0,90
	50	0,043	0,90	1,15
	60	0,043	0,75	1,35
	80	0,043	0,55	1,85
	100	0,043	0,45	2,30

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
12	20	0,041	2,10	0,45
	25	0,041	1,70	0,60
	30	0,041	1,40	0,70
	40	0,041	1,05	0,95
	50	0,041	0,85	1,20
	60	0,041	0,70	1,45
	80	0,041	0,55	1,95
	100	0,041	0,45	2,40

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,039	2,00	0,50
	25	0,039	1,60	0,60
	30	0,039	1,35	0,75
	40	0,039	1,00	1,00
	50	0,039	0,80	1,25
	60	0,039	0,70	1,50
	80	0,039	0,50	2,05
	100	0,039	0,40	2,55

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,038	1,95	0,50
	25	0,038	1,55	0,65
	30	0,038	1,30	0,75
	40	0,038	0,95	1,05
	50	0,038	0,80	1,30
	60	0,038	0,65	1,55
	80	0,038	0,50	2,10
	100	0,038	0,40	2,60

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,037	1,85	0,50
	25	0,037	1,50	0,65
	30	0,037	1,25	0,80
	40	0,037	0,95	1,05
	50	0,037	0,75	1,35
	60	0,037	0,65	1,60
	80	0,037	0,50	2,15
	100	0,037	0,35	2,70

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
22*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
24*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
26*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
28*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
30*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

* Empfohlene Dichten für den Einsatz in Außendämmsystemen

Zertifikate



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

GRAPHIT TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTEN



Technische Eigenschaften

GRAPHIT TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTEN							
Eigenschaften	Einheit	Leistung				Toleranz	Standard
Dichte	kg/m ³	14	16	18	20		
Länge und Breite	mm	L2, W2				±2	TS EN 822
Dicke	mm	T2				±2	TS EN 823
Brandschutzklasse	–	E				–	TS EN 13501-1
Wärmeleitfähigkeit (λ)	W/mK	0,032	0,031	0,031	0,031	Max.	TS EN 12667
Biegefestigkeit	kPa	BS 115	BS 125	BS 125	BS 125	Min.	TS EN 12089
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	kPa	CS(10)50	CS(10)60	CS(10)60	CS(10)60	Min.	TS EN 826
Zugfestigkeit Senkrecht zur Oberfläche	kPa	TR 80	TR 100	TR 100	TR 100	Min.	TS EN 1607
Abweichung von der Rechtwinkligkeit	mm/m	Sb5				±5	TS EN 824
Ebenheit	mm	P3				±3	TS EN 825
Dimensionsstabilität in Konstanten, Normalen Laborbedingungen	–	DS(N)5				± %0,5	TS EN 1603
Dimensionsstabilität in Bestimmten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen	–	DS(70,-)1				± %1	TS EN 1604
Langzeitwasseraufnahme Durch Vollständiges Eintauchen	–	WL(T)3,5				–	TS EN 12087
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	–	20-40	20-40	20-40	20-40	–	TS EN 12086
Druckkriechen	–	CC(3/4/10)10				–	TS EN 1606
Maximale Einsatztemperatur	°C	75				Max.	–

Verpackung

Produkt	Breite (cm)	Länge (cm)	Dicke (mm)	Stück/Packung	Stück/Packung (m ²)	Volumen (m ³)
Graphit Teknopor EPS Wärmedämmplatte	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Graphit Teknopor Wärmedämmwerte

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,032	1,65	0,60
	25	0,032	1,30	0,75
	30	0,032	1,10	0,90
	40	0,032	0,80	1,25
	50	0,032	0,60	1,55
	60	0,032	0,55	1,85
	80	0,032	0,40	2,50
	100	0,032	0,35	3,10

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Dichte	Dicke	Wärmeleitfähigkeit	Wärmedurchgangskoeffizient	Wärme-widerstand
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

* Empfohlene Dichten für den Einsatz in Außendämmsystemen

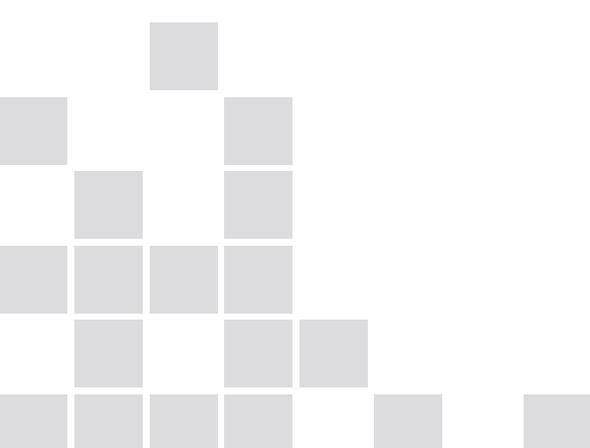
Zertifikate



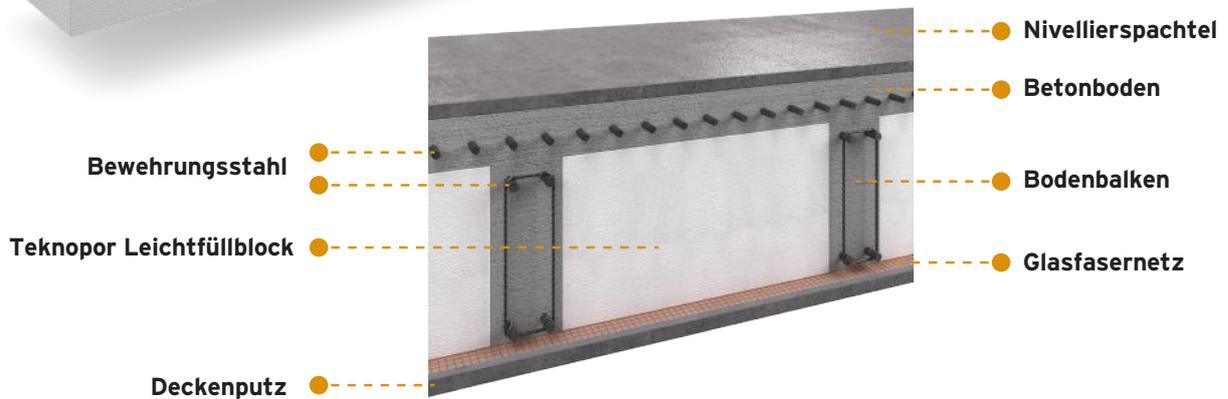
TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1



TEKNOPOR LEICHTFÜLLBLOCKS



Technische Eigenschaften

TEKNOPOR LEICHTFÜLLBLOCKS						
Eigenschaften	Einheit	Leistung			Toleranz	Standard
Dichte	kg/m ³	10	14	16	±1	TS EN 1602
Länge und Breite	mm	*L3, W3	**L2, W2		*±3 **±2	TS EN 822
Dicke	mm	T2			±2	TS EN 823
Brandschutzklasse	-	E			-	TS EN 13501-1
Biegefestigkeit	kPa	BS 50	BS 135	BS 150	Min.	TS EN 1607
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	kPa	CS(10)30	CS(10)70	CS(10)80	Min.	TS EN 826
Abweichung von der Rechtwinkligkeit	mm/m	Sb5			±5	TS EN 824
Ebenheit	mm	*P5	**P3		*±5 **±3	TS EN 825
Maximale Einsatztemperatur	°C	75			-	-

Zertifikate



*TSE/UTO/16-043
*TSE/UTO/16-030



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

*Zertifikate sind in der Türkei gültig.

**Das Zertifikat gilt für Dichtewerte von 14 und 16.

TEKNOPOR GEOTEK UNTERGRUND-FÜLLBLOCKS



Abbildung 1 Anwendung zur Reduzierung der Designlast im Vergleich zur Erdfüllung, die bei Straßen, Brücken und Rampen verwendet wird.



Abbildung 2 Vermeidung von Setzungen bei Brückenanfahrtskonstruktionen und Hangauffüllungen auf weichem Boden.



Abbildung 3 Füllung zum Schutz von unterirdischen Rohrleitungen, Entwässerungs- und Infrastruktureinrichtungen, die hohen vertikalen Lasten ausgesetzt sind.



Abbildung 4 Füllanwendungen zur Verringerung der seitlichen Erdbebenlasten auf Stützwänden und Fundamenten.

Technische Eigenschaften

TEKNOPOR GEOTEK UNTERGRUND-FÜLLBLOCKS						
Eigenschaften	Einheit	Leistung			Toleranz	Standard
Dichte	kg/m ³	26	28	30		
Länge	mm		L2		±5	TS EN 822
Breite	mm		W2		±3	TS EN 822
Dicke	mm		T1		±5	TS EN 823
Brandschutzklasse	-		E		-	TS EN 13501-1
Biegefestigkeit	kPa		BS 200		Min.	TS EN 12089
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	kPa		CS(10)150		Min.	TS EN 826
Abweichung von der Rechtwinkligkeit	mm/m		Sb1		±5	TS EN 824
Ebenheit	mm/m		P4		±5	TS EN 825
Dimensionsstabilität in Bestimmten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen	-		DS(23,90)1		± % 1	TS EN 1604
Langzeitwasseraufnahme durch vollständiges Eintauchen	-		WL(T)5		-	TS EN 12087
Maximale Einsatztemperatur	°C		75		Max.	-

Zertifikate



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

TEKNOPOR PFOSTENBLOCKS



Technische Eigenschaften

TEKNOPOR PFOSTENBLOCKS											
Eigenschaften	Einheit	Leistung								Toleranz	Standard
Dichte	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Länge und Breite	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Dicke	mm	T2								±2	TS EN 823
Brandschutzklasse	-	E								-	TS EN 13501-1
Wärmeleitfähigkeit (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Max.	TS EN 12667
Biegefestigkeit	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Min.	TS EN 12089
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Min.	TS EN 826
Zugfestigkeit Senkrecht zur Oberfläche	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	Min.	TS EN 1607					
Abweichung von der Rechtwinkligkeit	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Ebenheit	mm	P3								±3	TS EN 825
Dimensionsstabilität in Konstanten, Normalen Laborbedingungen	-	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Dimensionsstabilität in Bestimmten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen	-	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Langzeitwasseraufnahme Durch Vollständiges Eintauchen	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Druckkriechen	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Maximale Einsatztemperatur	°C	75								Max.	-

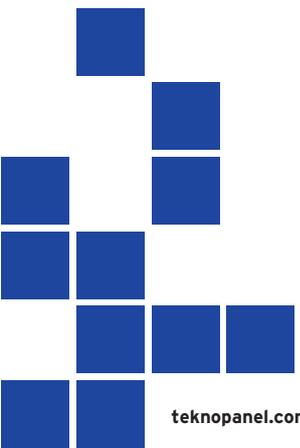
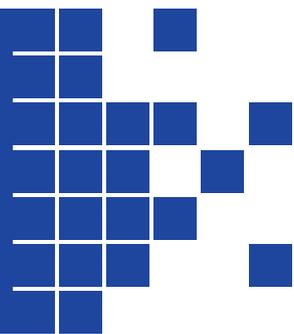
Zertifikate

TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

WÄRMEDÄMMVERBUND- SYSTEME



TEKNOSİSTEM WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

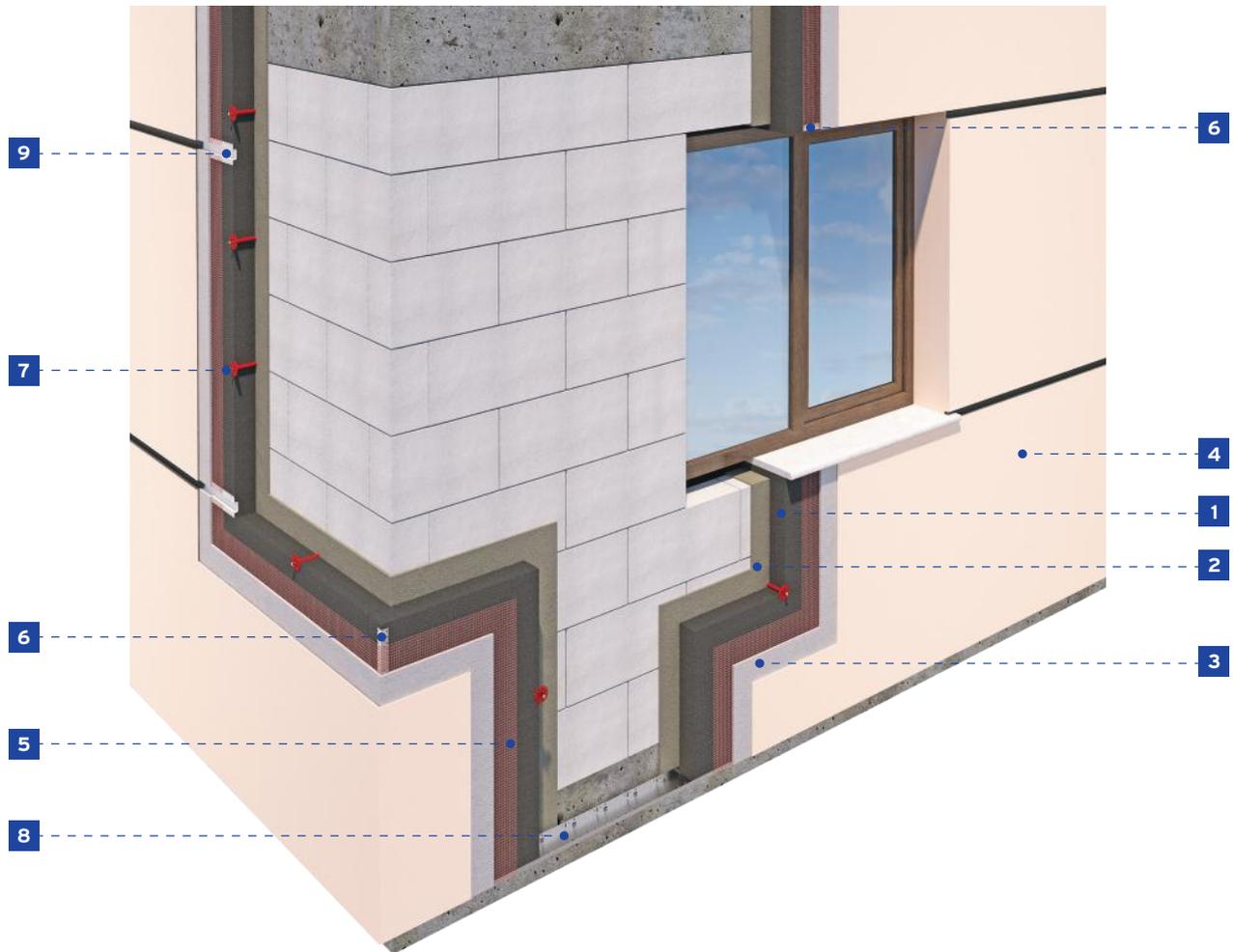
TEKNOSİSTEM WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME				
Eigenschaften	Einheit	Leistung	Toleranz	Standard
Material Klasse	-	PSE 80	-	TS EN 13163
Dichte	kg/m ³	16	± 1	TS EN 1602
Länge und Breite	mm	L2 - W2	± 2	TS EN 822
Dicke	mm	T2	± 1	TS EN 823
Brandschutzklasse	-	B	-	TS EN 13501-1
Wärmedurchgangswiderstand (R)	m ² K/W	1	Min.	TS EN 12667/ TS EN 12939
Wärmeleitfähigkeit (λ)	W/mK	0,038	Max.	TS EN 12667
Biegefestigkeit	kPa	BS150	Min.	TS EN 12089
Schlagfestigkeit	-	I2	-	TS EN 13497
Eindringfestigkeit	-	PE500	-	TS EN 13498
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	kPa	CS(10)80	Min.	TS EN 826
Zugfestigkeit Senkrecht zur Oberfläche	kPa	TR150	Min.	TS EN 1607
Abweichung von der Rechtwinkligkeit	mm/m	Sb2	± 2	TS EN 824
Ebenheit	mm	P4	± 5	TS EN 825
Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor (μ)	-	20-40	-	TS EN 13163
Langzeitwasseraufnahme Durch Teilweises Eintauchen	kg/m ²	0.5	Min.	TS EN 12087
Dimensionsstabilität in Konstanten, Normalen Laborbedingungen	-	DS(N)5	± % 0,5	TS EN 1603
Haftung des Klebers auf EPS-Platte	kPa	80	Min.	TS EN 13494
Haftung des Wärmedämmputzes auf EPS-Platte	kPa	80	Min.	TS EN 13494
Zugbelastung des Glasfasernetzes	N/mm	40	Min.	TS EN 13494
Formbeständigkeit Unter Bestimmten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen	-	DS(70,-)1	± % 1	TS EN 1604

Zertifikate



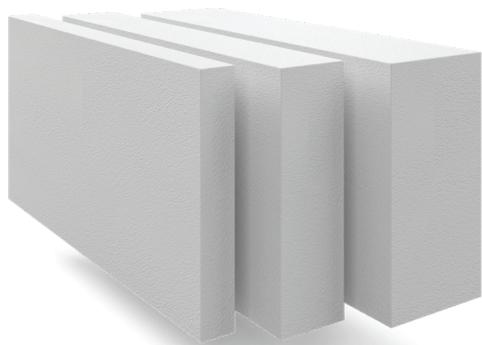
*Zertifikate sind in der Türkei gültig.

TEKNOSISTEM WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME KOMPONENTEN



- 1 Teknosistem Teknopor/Graphit Teknopor EPS Wärmedämmungplatte
- 2 Teknosistem Klebemörtel
- 3 Teknosistem Putzmörtel
- 4 Teknosistem Mineralisch Strukturierter Dekorputzmörtel
- 5 Teknosistem Glasfasernetz
- 6 Teknosistem PVC-Eckprofils mit Gewebe
- 7 Teknosistem Dübel
- 8 Teknosistem Sockelprofil
- 9 Teknosistem Fugenprofil

TEKNOSİSTEM TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTE



Technische Eigenschaften

TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTE	
Standard	TS EN 13163
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	$\leq 0,038 \text{ W/mK}$
Brandschutzklasse	E Gemäß TS EN 13501 - 1
Dichte	16 kg/m^3
Dimensionsstabilität in Konstanten, Normalen Laborbedingungen	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	CS(10)80
Zugfestigkeit Senkrecht zu Oberflächen	TR 150
Langzeitwasseraufnahme Durch Vollständiges Eintauchen	WL(T)3
Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor (μ)	20-40
Biegefestigkeit	BS 150

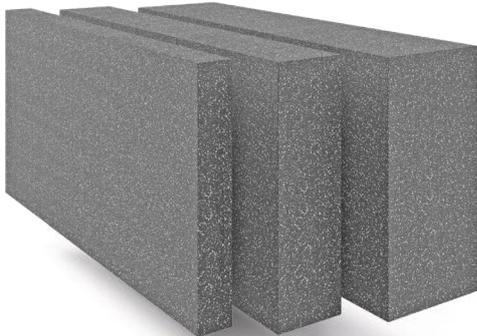
Abmessungen

Länge	100 cm
Breite	50 cm
Dicke	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Verpackung

Produkt	Breite (cm)	Länge (cm)	Dicke (mm)	Stück/Packung	Stück/Packung (m ²)	Volumen (m ³)
Teknopor EPS Wärmedämmplatte	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

TEKNOSİSTEM GRAPHIT TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTE



Technische Eigenschaften

GRAPHIT TEKNOPOR EPS WÄRMEDÄMMPLATTE

Standard	TS EN 13163
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	$\leq 0,031 \text{ W/mK}$
Brandschutzklasse	E Gemäß TS EN 13501 - 1
Dichte	16 kg/m^3
Dimensionsstabilität in Konstanten, Normalen Laborbedingungen	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Druckfestigkeit bei 10% Verformung	CS(10)60
Zugfestigkeit Senkrecht zu Oberflächen	TR 100
Langzeitwasseraufnahme Durch Vollständiges Eintauchen	WL(T)3,5
Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor (μ)	20-40
Biegefestigkeit	BS 125

Abmessungen

Länge	100 cm
Breite	50 cm
Dicke	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Verpackung

Produkt	Breite (cm)	Länge (cm)	Dicke (mm)	Stück/Packung	Stück/Packung (m ²)	Volumen (m ³)
Graphit Teknopor EPS Wärmedämmplatte	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

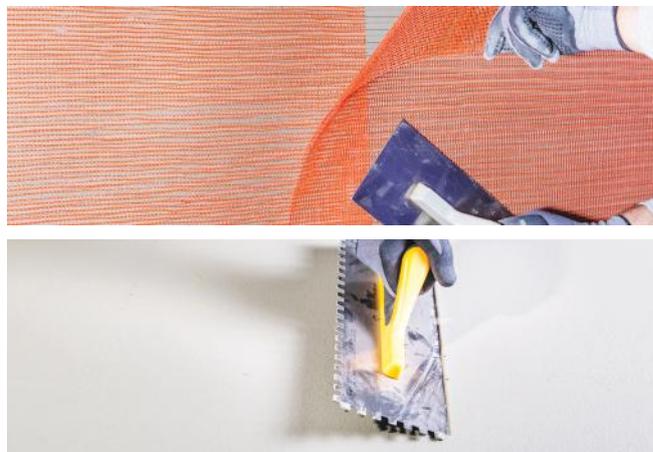
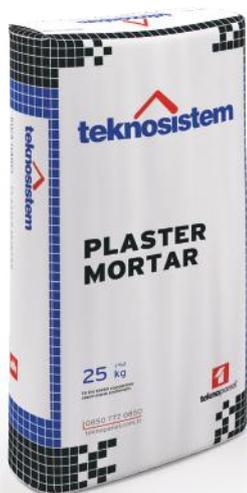
TEKNOSISTEM KLEBEMÖRTEL



Technische Eigenschaften

Technische Eigenschaften	(+23°C, 50% Relative Luftfeuchtigkeit)
Allgemeine Informationen	
Aussehen	Graues pulver
Werkzeug zur Anwendung	Zahnkelle, kelle
Haltbarkeit	12 monate in ungeöffneter verpackung in trockener umgebung
Verpackung	25 kg Kraftsack
Anwendungsinformationen	
Verarbeitungstemperatur	(+5°C)-(+35°C)
Mischungsverhältnis	25 kg pulver / ~5,5-6 liter wasser
Topfzeit	3 stunden
Verbrauch	~4 kg/m ²
Informationen zur Leistung	
Hafffestigkeit auf die Wärmedämmplatte (TS EN 13494)	Min. 0,08 N/mm ²
Wasseraufnahme (TS EN 12808-5)	Max. 30 min. 5gr - Max. 240 min. 10 gr
Biegefestigkeit (TS EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Druckfestigkeit (TS EN 1015-11)	Min. 6 N/mm ²
Hafffestigkeit auf der Unterlage (TS EN 1015-12)	Min. 0,5 N/mm ²

TEKNOSISTEM PUTZMÖRTEL



Technische Eigenschaften

Technische Eigenschaften	(+23°C, 50% Relative Luftfeuchtigkeit)
Allgemeine Informationen	
Aussehen	Graues pulver
Werkzeug zur Anwendung	Stahlkelle
Haltbarkeit	12 monate in ungeöffneter verpackung in trockener umgebung
Verpackung	25 kg kraftsack
Anwendungsinformationen	
Verarbeitungstemperatur	(+5°C)-(+35°C)
Mischungsverhältnis	25 kg pulver / ~5,5-6,5 liter wasser
Topfzeit	3 stunden
Verbrauch	~1,7 kg/m ² /mm
Informationen zur Leistung	
Flexibilität	Hoch
Haftfestigkeit auf die Wärmdämmplatte (TS EN 13494)	Min. 0,08 N/mm ²
Wasseraufnahme (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² min. 0,5 W1
Biegefestigkeit (TS EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Druckfestigkeit (TS EN 1015-11)	Min. 6 N/mm ² CSIV
Wasserdampfdurchlässigkeit-Koeffizient (μ) (TS EN 1015-19)	Max. 15
Haftfestigkeit - Bruchform (TS EN 1015-12)	≥ 0,50 N/mm ² /B
Rohdichte (TS EN 1015-10)	1300 ± 150 kg/m ³
Brandverhaltensklasse (TS EN 13501-1)	A1
Gefährliche Stoffe (TS EN 998-1)	Geeignet

TEKNOSİSTEM MINERALISCH STRUKTURIERTER DEKORPUTZMÖRTEL



Technische Eigenschaften

Technische Eigenschaften	(+23°C, 50% Relative Luftfeuchtigkeit)
Allgemeine Informationen	
Aussehen	Weißes pulver
Struktur	Zementbasiert
Haltbarkeit	12 monate in ungeöffneter verpackung in trockener umgebung
Verpackung	25 kg kraftsack
Anwendungsinformationen	
Mischungsverhältnis	25 kg pulver / ~5,75-6,5 liter wasser
Werkzeuge zur Anwendung	Stahl- und kunststoffkelle
Verbrauch	2,4-2,8 kg/m ²
Informationen zur Leistung	
Betriebstemperatur	(-30°C)-(+80°C)
Druckfestigkeit - Klasse (TS EN 1015-11)	3,5-7,5 N/mm ² - CS III
Haftfestigkeit - Bruchform (TS EN 1015-12)	≥ 0,45 N/mm ² /B
Rohdichte TS EN (1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³
Kapillare Wasseraufnahme - Klasse (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² min. 0,5 W1
Wasserdampfdurchlässigkeit-Koeffizient (μ) (TS EN 1745)	5/20 (Tabellenwert)
Wärmeleitfähigkeit (TS EN 1745)	≤ 0,47 W/mK (Tabellenwert) P=%50
Brandverhaltensklasse (TS EN 13501-1)	A1
Gefährliche Stoffe (TS EN 998-1)	Geeignet

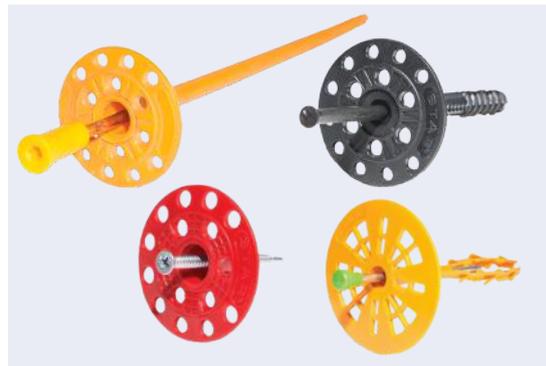
TEKNOSİSTEM GLASFASERNETZ



TEKNOSİSTEM PVC-ECKPROFILS MIT GEWEBE



TEKNOSİSTEM DÜBEL



TEKNOSİSTEM SOCKELPROFIL



TEKNOSİSTEM FUGENPROFIL



TEKNOSYSTEM WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME ANWENDUNGSDetails

Montage des Teknosistem Sockelprofile



Abbildung 1 Die Montage des Teknosistem Sockelprofile sorgt dafür, dass das Wärmedämmungssystem ausgewogen und glatt ist. Um mögliche Unebenheiten auf der Oberfläche auszugleichen, werden Spalten, Vertiefungen und Überstände zwischen wand und Unterprofil mit keilen unterschiedlicher Dicke korrigiert, sodass die Fläche nivelliert wird.



Abbildung 2 Nach der Nivellierung werden die Teknosistem Sockelprofile mithilfe von Dübelmontage fixiert.



Abbildung 3 Die Abmessungen der Sockelprofile, die mit einem Abstand von 2-3 mm zueinander montiert werden sollten, richten sich nach der Dicke der Verwendeten wärmedämmplatte.

Vorbereitung und Anwendung des Teknosistem Klebemörtel



Abbildung 1 Ist die Oberfläche eben, wird der Klebemörtel mit einer Kelle oder einer entsprechend gezahnten Kelle gleichmäßig auf die gesamte Wärmedämmplatte aufgetragen, wobei die Methode der Flächenhaftung verwendet wird.



Abbildung 2 Bei Unebenheiten oder Höhenunterschieden auf der Oberfläche wird der Klebemörtel in Form von Streifen entlang der Ränder und in Punkten im Mittelbereich der Rückseite der Wärmedämmplatte aufgetragen. Hierbei wird die Methode der Streifen-und Punktapplikation verwendet.



Abbildung 3 Beim Auftragen des Klebemörtels auf die Rückseite der Dämmplatte sollte darauf geachtet werden, dass der Mörtel an den Rändern nicht überläuft.

Verlegung der Teknosistem Teknopor & Graphit Teknopor EPS Wärmedämmplatte



Abbildung 1 Die Wärmedämmplatte, die auf der Rückseite mit Klebemörtel versehen ist, sollte ohne Lücken auf das Sockelprofil gesetzt werden.



Abbildung 2 Die Dämmplatten werden durch leichtes Verschieben an die Wand geklebt, um sicherzustellen, dass sie vollständig Kontakt zur Wand haben. Die Ebenheit der Platten muss mit einer Richtschnur oder Wasserwaage überprüft werden.

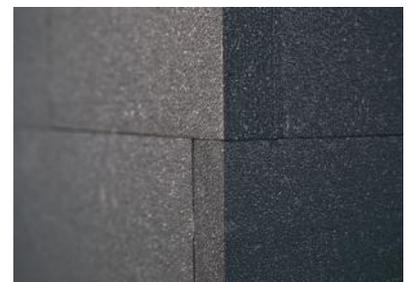


Abbildung 3 Die Wärmedämmplatten werden lückenlos und im Zickzack-Muster von unten nach oben an der Wand verlegt. Auch an den Ecken sollten die Platten im Zickzack-Muster angeordnet werden.

Anwendung von Dübeln auf Teknosistem Teknopor & Graphit Teknopor EPS Wärmedämmplatte



Abbildung 1 Um den Kopf des Dübels, der je nach Wandbeschaffenheit ausgewählt werden muss, vollständig einzulassen und keine zusätzliche Dicke zu verursachen, ist es notwendig, mit einem geeigneten Werkzeug eine Senkbohrung durchzuführen.



Abbildung 2 Die Dübelstelle wird mit einer Bohrmaschine gebohrt. Das Bohrloch sollte 1 größer als der Dübel sein.



Abbildung 3 Dübel werden in das gebohrte Dübelloch gesetzt die Dübelnägeln werden vollständig eingeschlagen.

Anwendung des Teknosistem PVC-Eckprofils mit Gewebe



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3

Bei der Anwendung von Wärmedämmsystemen sind Gebäudekanten und-ecken (Abbildung 1), Fenster (Abbildung 2), Türkanten (Abbildung 3) die Bereiche mit hohem Risiko für Rissbildung und den höchsten mechanischen Belastungen. Um glatte und stoßfeste Ecken zu erzielen, wird das Teknosistem PVC-Eckprofil mit Gewebe verwendet.

Herstellung von Teknosistem Putzmörtelschichten und Anwendung von Glasfasernetz



Abbildung 1 Nach dem Verkleben und Befestigen der Teknosistem Wärmedämmplatten wird die erste Schicht Oberputz aufgetragen. Der vorbereitete Teknosistem Putzmörtel wird mit Hilfe einer stahlkelle gleichmäßig auf die Oberfläche aufgetragen. Die Anwendungsschicht des Oberputzes darf in jeder Schicht maximal 2 mm dick sein.



Abbildung 2 Das Glasfasernetz wird auf den noch nicht getrockneten ersten Schicht Oberputz aufgebracht, indem es von oben nach unten gedrückt und straff gezogen wird, sodass es gleichmäßig vom Dämmstoff entfernt ist, ohne Falten zu werfen. An den Verbindungsstellen sollte das Glasfasernetz stets um 10 cm überlappen.



Abbildung 3 Je nach Witterungsbedingungen wird der ersten Schicht Putzmörtel ausreichend Zeit zum leichten Abtrocknen gegeben, bevor die zweite Schicht Putzmörtel aufgetragen wird.

Anwendung von Teknosistem Dekorputzmörtels und der Endbeschichtung



Abbildung 1 Der Teknosistem Mineral Dekorputzmörtel wird mit einer Kelle auf die Oberfläche aufgetragen.

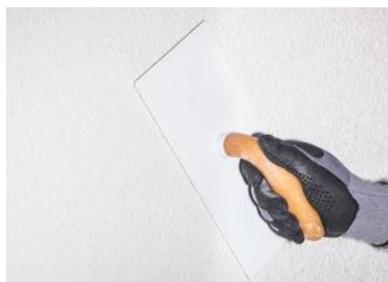


Abbildung 2 Vor dem Trocknen wird die Oberfläche mit einer Kunststoffkelle bearbeitet, um eine strukturierte Textur zu erzeugen.

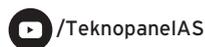
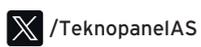


Abbildung 3 Abschließend werden Grundierung und Farbe für die Außenwand aufgetragen.



Teknopanel atı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş.

-  **Hauptsitz - Mersin Werk**  **Sakarya Werk**  **İzmir Werk**  **İstanbul Werk**  **Nordmazedonien Werk**
-  **İstanbul Büro**  **Ankara Büro**



+90 850 777 0850
teknopanel.com